

FMB



turbo **5-65 V**

**Das Lademagazin für Stangendurchmesser
von 5 mm — 65 mm**

Das Lademagazin von FMB für Kurzdrehautomaten im mittleren und großen Durchmesserbereich. Das massive Maschinenbett aus Grauguss gewährleistet hohe Stabilität und Schwingungsdämpfung für die Verarbeitung von großen Materialstangendurchmessern. Die V-Technik ermöglicht eine automatische Durchmesseranpassung mit minimalen Umrüstzeiten. Die einschwenkbare Vorschubstange ermöglicht kompakte Abmessungen.

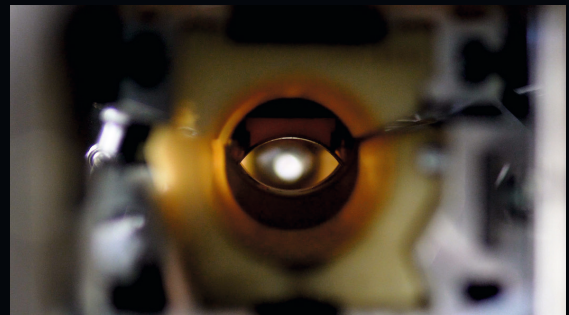
Der Maschinenträger

Der Maschinenträger aus massivem Grauguss bildet die solide Basis des Lademagazins und nimmt alle Komponenten auf. Durch seine Masse garantiert er höchste Vibrationsdämpfung und Führungsqualität. Die Maschinenträger werden auftragsspezifisch bei FMB gefertigt.



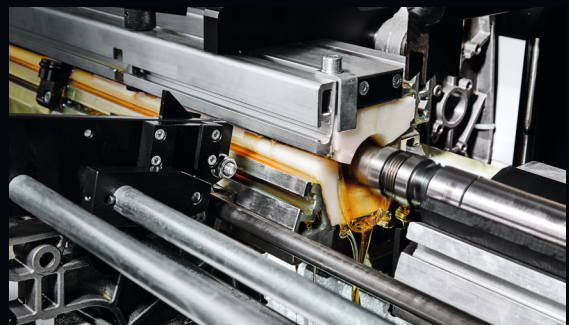
Die V-Technik

Automatische Durchmesserjustierung für minimale Umrüstzeiten. Der erforderliche Materialstangendurchmesser wird am Bedientableau eingegeben. Die beweglichen Führungssegmente im Führungskanal sowie die Vereinzelungseinrichtung stellen sich automatisch auf den Durchmesser ein. Dadurch ist das Umrüsten des Führungskanals und der Wechsel der Vorschubstange über große Durchmesserbereiche nicht mehr erforderlich.



Führung der Materialstange

Die Vorschubstange ist einschwenkbar und ermöglicht dadurch eine besonders kompakte Bauweise des Lademagazins. Sie schiebt die Materialstange im Takt des Drehautomaten nach. Der Führungskanal ist mit Öl geflutet und mit werkzeuglos austauschbaren Einlagen bestückt, die auf den Durchmesser der Materialstange (und den Durchlass der Spindel) abgestimmt sind.



Das Bedientableau

Das mobile, 8,4" große Bedientableau wird per Touch bedient. Im intuitiv und übersichtlich gestalteten Bedienkonzept finden sich alle Anwender schnell zurecht.

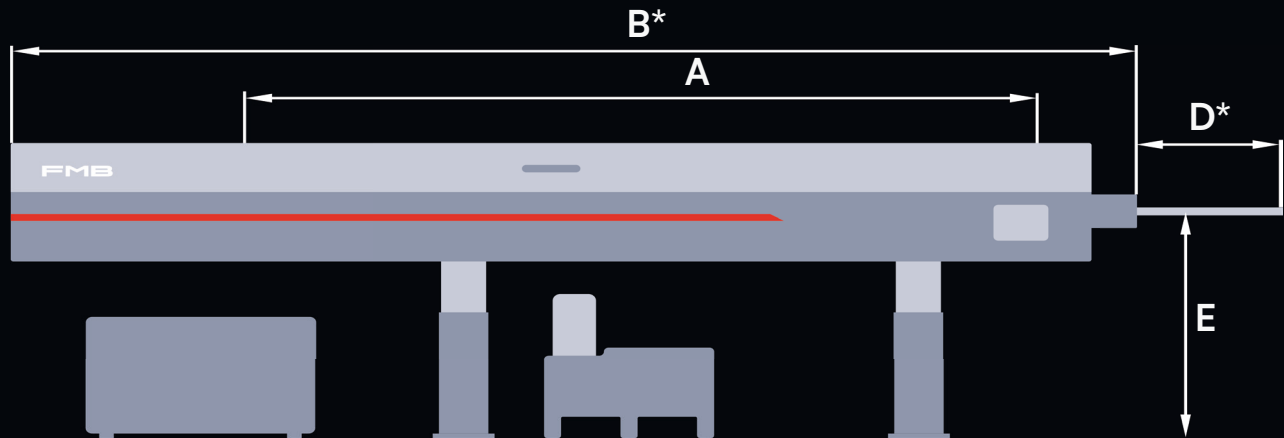


Technische Daten

	Einheit	turbo 5-65 V
Ø Vorschubstange (max.)	mm	65
Stangenlänge*	mm	3200 / 4200 / 6200
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm	5 - 65
Ladekapazität	mm	240
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø)	St.	48 bei 5 mm / 4 bei 65 mm
Reststücklänge (max.)	mm	530
Ladezeit**	s	23
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 2000
Betriebsspannung (50/60 Hz)***	V	3 x 190 - 480
Leistungsbedarf	kW	2,5
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)
Gewicht****	kg	1800 / 2300 / 3000

*Sonderlängen auf Anfrage; **bei Längenvariante 3200; ***wird nach Vorgabe der Werkzeugmaschine eingestellt;
****ohne Betriebsstoffe.

Maße



A: Länge Materialauflage
B: Länge Lademagazin
C: Breite Lademagazin

D: Ausfahrlänge Vorschubstange
E: Mittenhöhe Lademagazin

Alle Maße in mm
* in Abhängigkeit der Vorschubstange

Vorschubstange	1650	1900	2100
	B1	B2	B3
	D1	D2	D3

Längenvariante	A	B1 / B2 / B3	C	D1 / D2 / D3	E
3200	3200	4416 / 4676 / 4876	890	1390 / 1640 / 1840	790 - 1470
4200	4200	5416 / 5676 / 5876	890	1390 / 1640 / 1840	790 - 1470
6200	6200	7416 / 7618 / 7816	890	1390 / 1640 / 1840	790 - 1470

Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz	25	65
Rund Ø	5 - 25	20 - 65
Sechskant SW	5 - 11	20 - 55
Vierkant SW	5 - 9	16 - 44