

FMB



turbo **RS 3-38**

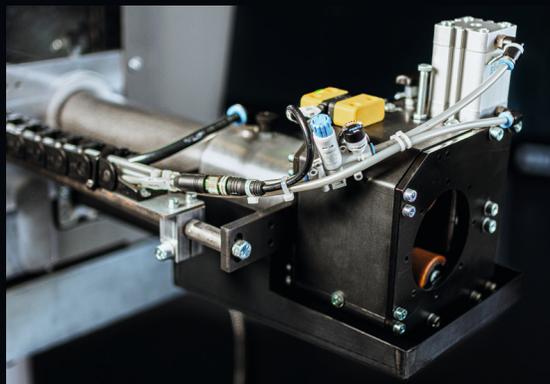
**Das Lademagazin für Stangendurchmesser
von 3 mm — 38 mm**

Das Lademagazin von FMB für Langdrehautomaten im kleinen und mittleren Durchmesserbereich. Die innovative RS-Technik gewährleistet höchste Führungsqualität im Drehprozess. Die einschwenkbare Vorschubstange ermöglicht kompakte Abmessungen.

Die RS-Technik

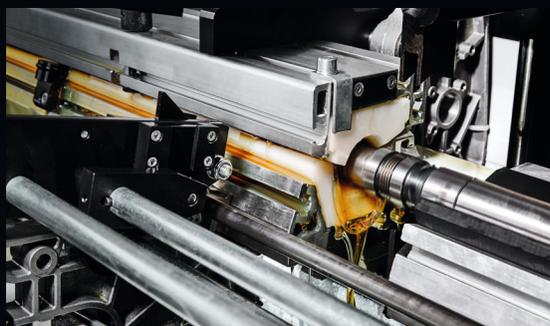
Die RS-Technik ermöglicht eine übergangslose Führung der Materialstange bis an die Spindel des Drehautomaten.

Das bewegliche, mit Öl geflutete Führungsmodul ist direkt an die Spindel des Drehautomaten angebunden, bewegt sich mit dieser und ermöglicht eine konstante Führung der gesamten Materialstange. Dadurch wird die Materialstange auch im Übergangsbereich zwischen Lademagazin und Drehautomat optimal geführt. Die RS-Technik gewährleistet höchste Performance im Drehprozess.



Führung der Materialstange

Die Vorschubstange ist einschwenkbar und ermöglicht dadurch eine besonders kompakte Bauweise des Lademagazins. Sie schiebt die Materialstange im Takt des Drehautomaten nach. Der Führungskanal ist mit Öl geflutet und mit werkzeuglos austauschbaren Einlagen bestückt, die auf den Durchmesser der Materialstange (und den Durchlass der Spindel) abgestimmt sind.



Der Maschinenträger

Basis des Lademagazins ist ein verwindungssteifer Maschinenträger aus gezogenem Aluminium. Dieses zentrale Element nimmt alle Komponenten auf und sorgt für eine solide und genaue Aufnahme der Materialführung und für die nötige Stabilität des Lademagazins. Die Maschinenträger werden auftragspezifisch bei FMB gefertigt.



Das Bedientableau

Das mobile, 8,4" große Bedientableau wird per Touch bedient. Im intuitiv und übersichtlich gestalteten Bedienkonzept finden sich alle Anwender schnell zurecht.

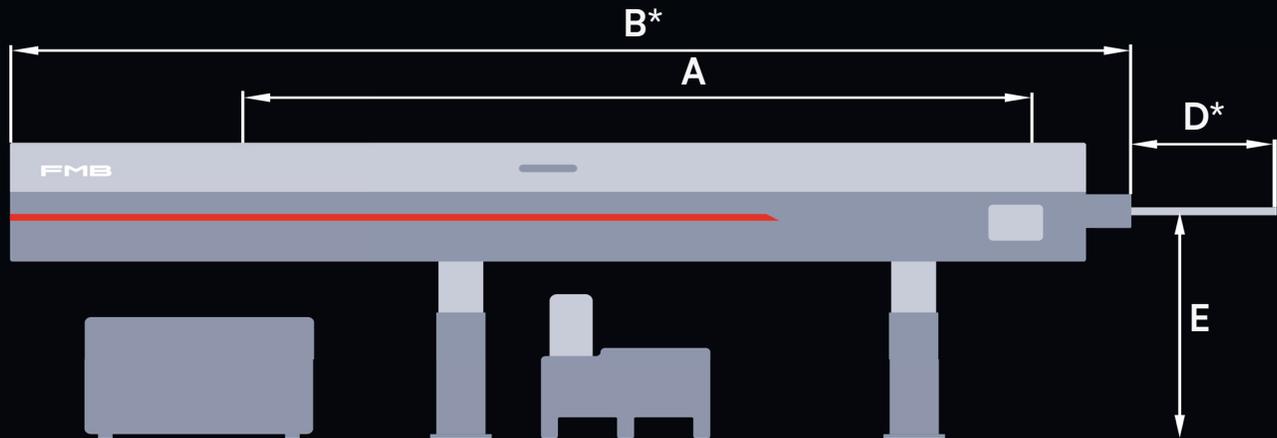


Technische Daten

	Einheit	turbo RS 3-38
Ø Vorschubstange (max.)	mm	38
Stangenlänge*	mm	2200 / 3200 / 4200 / 6200
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm	3 - 38
Ladekapazität	mm	230
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø)	St.	76 bei 3 mm / 6 bei 38 mm
Reststücklänge (max.)	mm	450
Ladezeit**	s	20
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 2000
Betriebsspannung (50/60 Hz)***	V	3 x 190 - 480
Leistungsbedarf	kW	2
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)
Gewicht****	kg	550 / 750 / 1500 / -
Hub Werkzeugmaschine	mm	bis 600

*Sonderlängen auf Anfrage; **bei Längenvariante 3200; ***wird nach Vorgabe der Werkzeugmaschine eingestellt;
 ****ohne Betriebsstoffe.

Maße



A: Länge Materialauflage
 B: Länge Lademagazin
 C: Breite Lademagazin

D: Ausfahrlänge Vorschubstange
 E: Mittenhöhe Lademagazin

Alle Maße in mm
 * in Abhängigkeit der Vorschubstange

Hub	400	400	600	600
Vorschubstange	1466	1666	1666	1866
	B1	B2	B2	B3
	D1	D2	D2	D3

Längenvariante	A	B1 / B2 / B3	C	D1 / D2 / D3	E
2200	2200	3295 / 3495 / 3695	690	1365 / 1565 / 1765	740 -1440
3200	3200	4295 / 4495 / 4695	690	1365 / 1565 / 1765	740 -1440
4200	4200	5295 / 5495 / 5695	690	1365 / 1565 / 1765	740 -1440
6200	6200	7295 / 7495 / 7695	690	1365 / 1565 / 1765	740 -1440

Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz	07	10	15	25	32	38
Rund Ø	3 - 7	5 - 10	8 - 15	13 - 25	18 - 32	24 - 38
Sechskant SW	3 - 4	4 - 7	8 - 11	11 - 20	16 - 26	20 - 31
Vierkant SW	3 - 4	4 - 6	6 - 9	9 - 16	13 - 21	17 - 25