

FMB



turbo **RS 4-45 V**

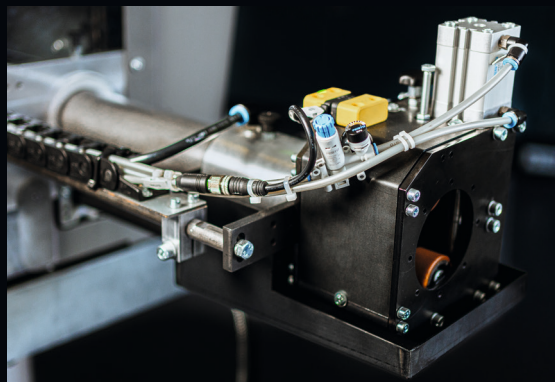
**Das Lademagazin für Stangendurchmesser
von 4 mm — 45 mm**

Das Lademagazin von FMB für Langdrehautomaten im mittleren Durchmesserbereich. Die innovative RS-Technik gewährleistet höchste Führungsqualität im Drehprozess. Die V-Technik ermöglicht eine automatische Durchmesseranpassung mit minimalen Umrüstzeiten. Die einschwenkbare Vorschubstange ermöglicht kompakte Abmessungen.

Die RS-Technik

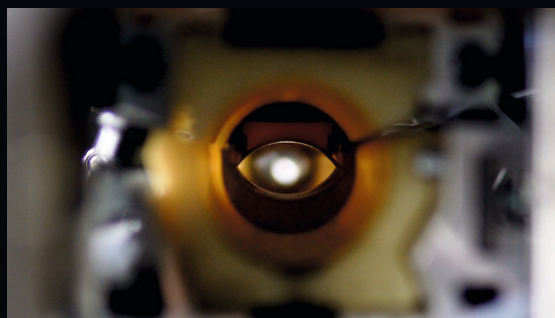
Die RS-Technik ermöglicht eine übergangslose Führung der Materialstange bis an die Spindel des Drehautomaten.

Das bewegliche, mit Öl geflutete Führungsmodul ist direkt an die Spindel des Drehautomaten angebunden, bewegt sich mit dieser und ermöglicht eine konstante Führung der gesamten Materialstange. Dadurch wird die Materialstange auch im Übergangsbereich zwischen Lademagazin und Drehautomat optimal geführt. Die RS-Technik gewährleistet höchste Performance im Drehprozess.



Die V-Technik

Automatische Durchmesserjustierung für minimale Umrüstzeiten. Der erforderliche Materialstangendurchmesser wird am Bedientableau eingegeben. Die beweglichen Führungssegmente im Führungskanal sowie die Vereinzelungseinrichtung stellen sich automatisch auf den Durchmesser ein. Dadurch ist das Umrüsten des Führungskanals und der Wechsel der Vorschubstange über große Durchmesserbereiche nicht mehr erforderlich.



Führung der Materialstange

Die Vorschubstange ist einschwenkbar und ermöglicht dadurch eine besonders kompakte Bauweise des Lademagazins. Sie schiebt die Materialstange im Takt des Drehautomaten nach. Der Führungskanal ist mit Öl geflutet und mit werkzeuglos austauschbaren Einlagen bestückt, die auf den Durchmesser der Materialstange (und den Durchlass der Spindel) abgestimmt sind.



Der Maschinenträger

Basis des Lademagazins ist ein verwindungssteifer Maschinenträger aus gezogenem Aluminium. Dieses zentrale Element nimmt alle Komponenten auf und sorgt für eine solide und genaue Aufnahme der Materialführung und für die nötige Stabilität des Lademagazins. Die Maschinenträger werden auftragspezifisch bei FMB gefertigt.



Das Bedientableau

Das mobile, 8,4" große Bedientableau wird per Touch bedient. Im intuitiv und übersichtlich gestalteten Bedienkonzept finden sich alle Anwender schnell zurecht.

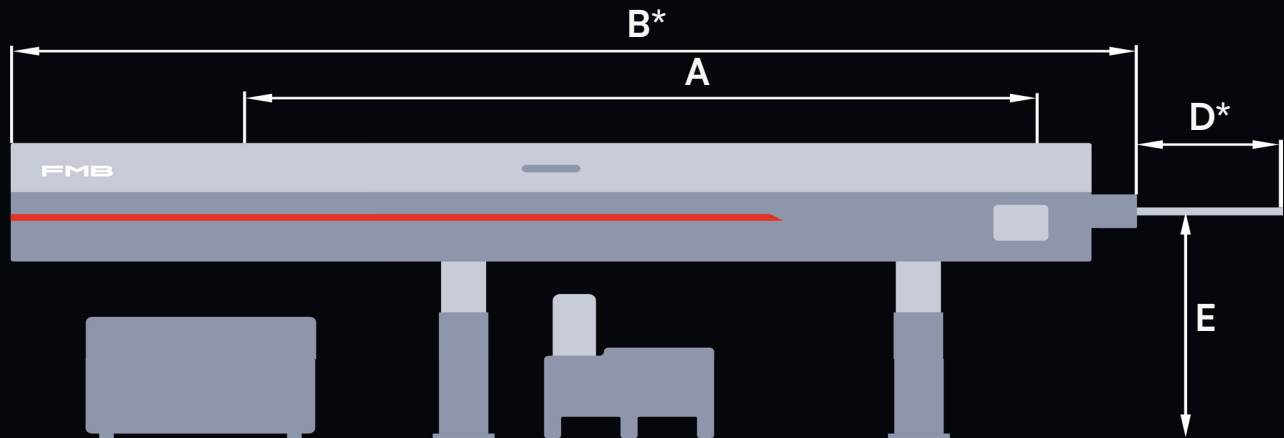


Technische Daten

	Einheit	turbo RS 4-45 V
Ø Vorschubstange (max.)	mm	45
Stangenlänge*	mm	3200 / 3800 / 4200 / 6200
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm	4 - 45
Ladekapazität	mm	290
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø)	St.	62 bei 4 mm / 6 bei 45 mm
Reststücklänge (max.)	mm	450
Ladezeit**	s	22,5
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 2000
Betriebsspannung (50/60 Hz)***	V	3 x 190 - 480
Leistungsbedarf	kW	2,5
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)
Gewicht****	kg	1200 / 1300 / 1350 / -
Hub Werkzeugmaschine	mm	bis 600

*Sonderlängen auf Anfrage; **bei Längenvariante 3200; ***wird nach Vorgabe der Werkzeugmaschine eingestellt;
****ohne Betriebsstoffe.

Maße



A: Länge Materialauflage
B: Länge Lademagazin
C: Breite Lademagazin

D: Ausfahrlänge Vorschubstange
E: Mittenhöhe Lademagazin

Alle Maße in mm
* in Abhängigkeit der Vorschubstange

Vorschubstange	1900	2100
	B1	B2
	D1	D2

Längenvariante	A	B1 / B2	C	D1 / D2	E
3200	3210	4600 / 4800	821	1835 / 2035	920 - 1465
3800	3810	5200 / 5400	821	1835 / 2035	920 - 1465
4200	4210	5600 / 5800	821	1835 / 2035	920 - 1465
6200	6210	7600 / 7800	821	1835 / 2035	920 - 1465

Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz	25	45
Rund Ø	4 - 25	20 - 45
Sechskant SW	4 - 20	20 - 37
Vierkant SW	4 - 16	16 - 30