

FMB



SL 110 V

Der Kurzstangenlader für Stangendurchmesser bis 110 mm

Der Kurzstangenlader von FMB für Materialstangendurchmesser bis 110 mm Durchmesser. Automatische Einstellung des Durchmessers per Eingabe am Bedientableau für schnelle Rüstarbeiten. Servo-Elektrischer Aufbau ohne pneumatische Komponenten für effizienten Betrieb an der Werkzeugmaschine.

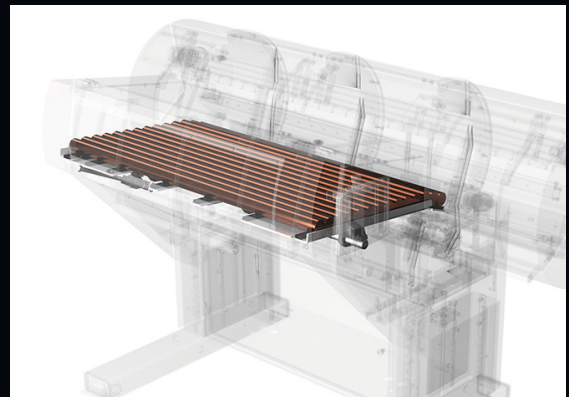
Integriertes Längsverschiebesystem

Das integrierte Längsverschiebesystem und die weit zu öffnenden Maschinenverkleidungen gewährleisten eine gute Zugänglichkeit zum Kurzlader und der Werkzeugmaschine.



Schnellwechselsystem Vorschubstange

Das integrierte Schnellwechselsystem für die Vorschubstange gewährleistet einen schnellen Zugriff und einfachen Austausch der Vorschubstange.



Bevorratungssystem

Das Bevorratungssystem „Schiefe Ebene“ stellt den klassischen Aufbau eines Kurzladers dar und besteht aus einer 560 mm langen Materialauflage mit Winkelverstellung für die maximale Flexibilität. Optional kann der Kurzlader auch mit den Bevorratungssystemen „Lift“, „Taktband“ und „Kompakt“ (Einstangenvorschub) ausgestattet werden.



Elektrische Durchmesserverstellung

Die servo-elektrische Verstellung der „V-Rinnengeometrie“ zur Anpassung an den gewählten Durchmesser oder die Profilform erfolgt ohne mechanische Rüstarbeiten per Eingabe am Bedientableau. Das Stangenzentrum ist frei wählbar, auch zur außermittigen Zuführung und zum winkelgenauen Einschub von Profilmaterial.



Das Bedientableau

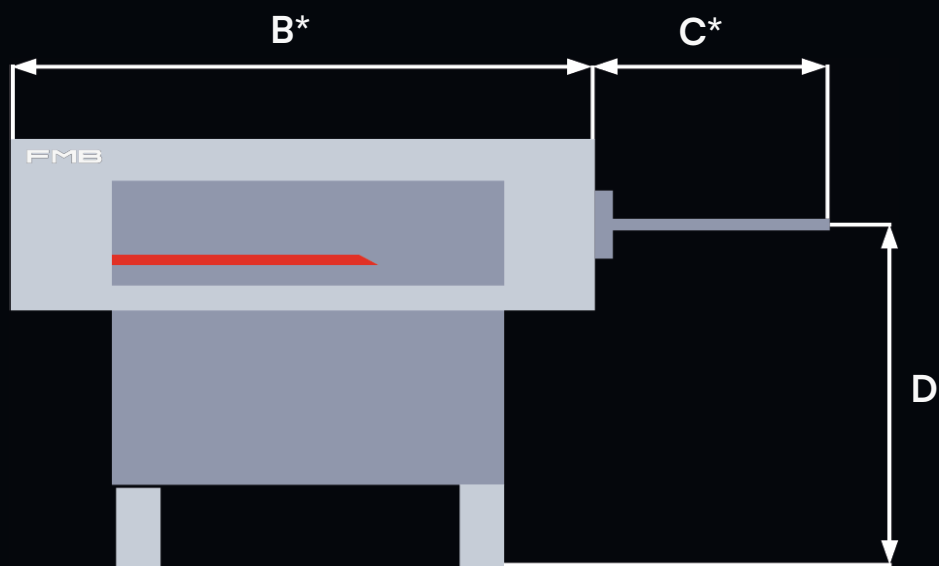
Das mobile, 8,4" große Bedientableau wird per Touch bedient. Im intuitiv und übersichtlich gestalteten Bedienkonzept finden sich alle Anwender schnell zurecht.

Technische Daten

	Einheit	SL 110 V
Ø Vorschubstange (max.)	mm	110
Stangenlänge*	mm	1100 / 1400 / 1600
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm	10 - 110
Ladekapazität	mm	560
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø)	St.	56 bei 10 mm / 5 bei 110 mm
Ladezeit	s	15 / 16 / 19
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1500
Betriebsspannung (50/60 Hz)***	V	3 x 190 - 480
Leistungsbedarf	kW	2
Gewicht****	kg	530 / 570 / 600

*Sonderlängen auf Anfrage; ***wird nach Vorgabe der Werkzeugmaschine eingestellt;
****ohne Betriebsstoffe.

Maße



B: Länge Lademagazin
C: Ausfahrlänge Vorschubstange
D: Mittenhöhe Lademagazin
E: Breite

Alle Maße in mm
* in Abhängigkeit der Vorschubstange

Länge Vorschubstange	B	C	D	E
1300	1801	1300	875 - 1420	1318
1600	2101	1600	875 - 1420	1318
1800	2301	1800	875 - 1420	1318