

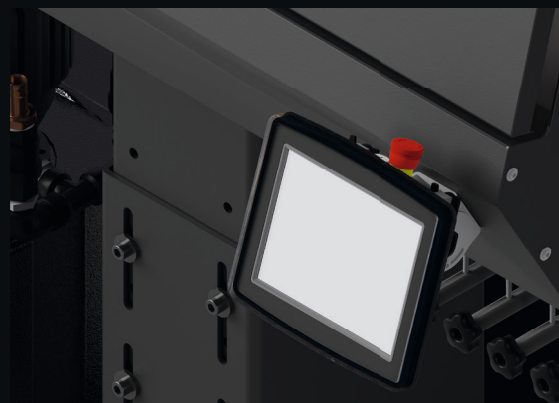
Die RS-Technik

Die RS-Technik ermöglicht eine übergangslose Führung der Materialstange bis an die Spindel des Drehautomaten.
Das bewegliche, mit Öl geflutete Führungsmodul ist direkt an die Spindel des Drehautomaten angebunden, bewegt sich mit dieser und ermöglicht eine konstante Führung der gesamten Materialstange. Dadurch wird die Materialstange auch im Übergangsbereich zwischen Lademagazin und Drehautomat optimal geführt. Die RS-Technik gewährleistet höchste Performance im Drehprozess.



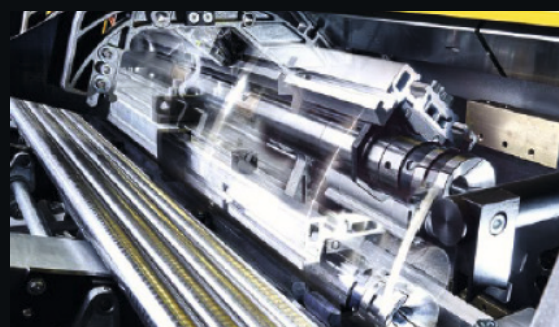
Die V-Technik

Lademagazine, die mit der V-Technik ausgestattet sind, verfügen über eine automatische Durchmesserstellung für minimale Umrüstzeiten. Der erforderliche Materialstangendurchmesser wird am Bedientableau eingegeben. Die beweglichen Führungssegmente im Führungskanal sowie die Vereinzelungseinrichtung stellen sich automatisch auf den Durchmesser ein. Dadurch ist das Umrüsten des Führungskanal und der Wechsel der Vorschubstange über große Durchmesserbereiche nicht mehr erforderlich.



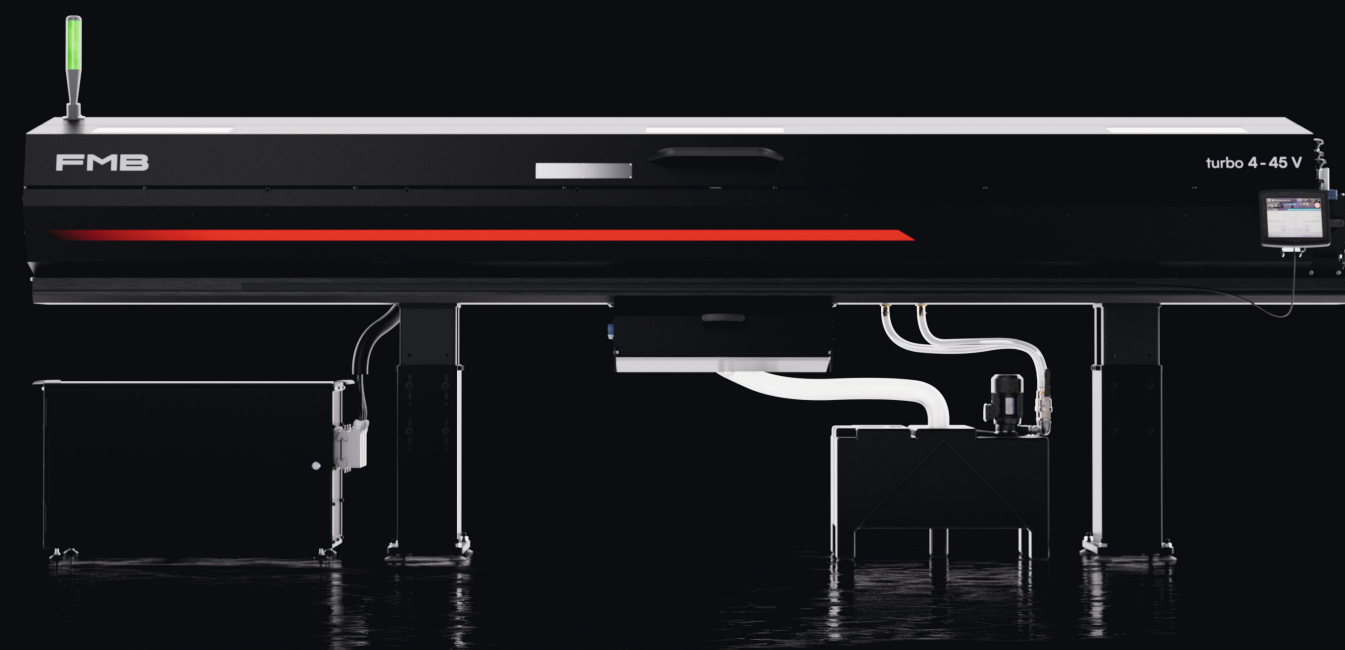
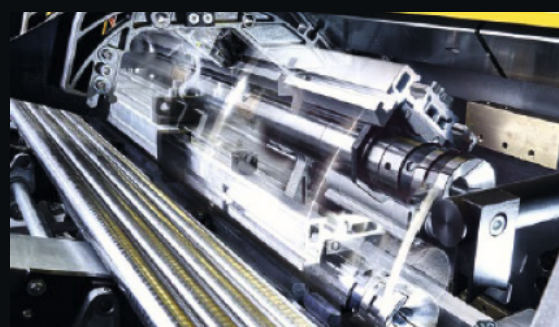
Führung der Materialstange

Die Vorschubstange ist einschwenkbar und ermöglicht dadurch eine besonders kompakte Bauweise des Lademagazins. Sie schiebt die Materialstange im Takt des Drehautomaten nach. Der Führungskanal ist mit Öl geflutet und mit werkzeuglos austauschbaren Einlagen bestückt, die auf den Durchmesser der Materialstange (und den Durchlass der Spindel) abgestimmt sind.



Das Bedientableau

Das mobile, 8,4" große Bedientableau wird per Touch bedient. Im intuitiv und übersichtlich gestalteten Bedienkonzept finden sich alle Anwender schnell zurecht.



turbo RS 4-45V



turbo RS 4-45

Das Lademagazin für Stangendurchmesser
von 4 mm — 45 mm

Das Lademagazin von FMB für Langdrehautomaten im mittleren Durchmesserbereich.
Die innovative RS-Technik gewährleistet höchste Führungsqualität im Drehprozess.
Die V-Technik ermöglicht eine automatische Durchmesseranpassung mit minimalen Umrüstzeiten.
Die einschwenkbare Vorschubstange ermöglicht kompakte Abmessungen.

	Einheit	turbo RS 4-45			
Ø Vorschubstange (max.)	mm	45			
Stangenlänge ¹⁾	mm		3200	3800	4200
Ø Materialstangen (min. - max.)	mm				
Ladekapazität	mm	4 - 45			
Ladekapazität (min. Ø/max. Ø)	St.	290			
Reststücklänge (max.)	mm	62 bei 4 mm/ 6 bei 45mm			
Ladezeit*	s	-	22,5	-	-
Vorschubgeschwindigkeit	mm/s	0 - 1000			
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	0 - 2000			
Betriebsspannung (50/60 Hz)	V	3 x 190 - 480 ²⁾			
Leistungsbedarf	kW	2,5			
Druckluftanschluss	Mpa (bar)	0,6 (6)			
Gewicht ohne Ölfüllung	kg		1200	1300	1350
Hub Werkzeugmaschine	mm	bis 600			

Vorzugsreihen Umrüstsätze

Umrüstsatz 1)	15	25	35	45
Rund D [mm]	4-15	13-25	22-35	31-45